

ORII

NCレベラフィーダ

# LCC HY Series

STRAIGHTENER FEEDER LCC 05/06HY1・05/06/08/10HY2

ベストセラー機HFシリーズ直系の最新モデルが、  
11本ワークロールによる高精度レベリング性能を携え新登場。

Introducing the next model in the best selling HF Series which provides  
high precision leveling performance with 11 work rolls





NCレベラフィーダ

# LCC HY Series

STRAIGHTENER FEEDER LCC 05/06HY1・05/06/08/10HY2

豊富に蓄積したノウハウと実績をもとに、つねに時代の先をゆく提案でプレス加工技術に貢献してきたオリイメック。他社に先駆けてレベラフィーダのカバードフォルム化を実現するなど、安全への配慮はもちろん、送り装置用制御システムをCCS (Computer Control Servo) 化することで作業効率と生産性の飛躍的な向上をはかるなど、つねに業界のスタンダードとなる新技術をいち早く提唱してきました。

そして今、板厚は0.3～最大4.5mm、材料幅は50～最大1,000mmというコイル加工のボリュームゾーンに、より高精度なレベリング性能を約束する11本ワークロールを投入。また、よりメンテナンス性を高めるレベラ上下面開放機構の採用、材料の拾いやすさに着目したスレディング開口量の拡大など、生産現場を熟知したオリイメックならではの視点による高機能化が図られた、新型レベラフィーダLCC HYシリーズ。またひとつ、オリイメックが業界の常識を塗り替えました。

Oriimec has made a contribution to press process technology with constant new age ideas based on a wealth of accumulated technical know how and results.

The company has always been first to advocate new technology which would later become the industry standard. This includes being the first amongst competing companies to realize covered form straightener feeders; planning rapid improvements in labor efficiency and productivity through transition of feed device control systems to CCS (Computer Control Servo) and of course; safety considerations.

Now, in addition to a coil processing premium zone for feed material of 0.3mm-4.5mm thickness and 50mm-1000mm width, there are 11 work rolls which promise even higher precision leveling performance. Furthermore, the new model straightener feeder LCC HY Series offers a transition to high level functionality through various features including adoption of a structure that opens the upper and lower door of the leveler to enhance maintenance and an expanded threading opening volume which focuses attention on easier pickup of feed materials. These developments have been made possible by the vision of Oriimec and its familiarity with the manufacturing workplace. Once again, Oriimec has redefined industry practice.

いま、



## ■大型矯正ハンドル

大型の矯正ハンドルを採用。インジケータをシンボル化し、高い再現性、容易な数値管理を実現します。

### Large straightening roll adjustment wheel.

Large straightening roll adjustment hand wheels have been adopted. Symbols are used for the indicators, improving repeatability and permitting easy numerical control setting.



# スタンダードが進化する。

コイル加工のボリュームゾーンに、  
11本ロールのレベリング精度を実現!

**The standard will now evolve.**

Realization of 11-roll leveling accuracy in the premium zone of coil processing!



## ■11本ワークロールによる高精度のレベリング

11本ワークロールの採用により、クラス最高レベルの平坦度を実現。ニーズの高まる精密・高速のプレス加工を強力にサポートします。

## High precision leveling with 11 work rolls

Realization of a top class level of flatness due to the usage of 11 work rolls. Provides support to strengthen the increasing press processing needs of precision and high speed.

## ■スレディングの開口量を拡大。

スレディングの開口量を大きくすることで、アンコイラにスレディングが近づき、材料がより拾いやすくなりました。

## Expanded threading opening volume

Pickup of feed material is even easier because threading is closer to the uncoiler due to expanded threading opening volume.

※HY2のみ ※only HY2



## ■メンテナンス性を大きく向上

レベラ部の上下面開放機構により、ロールの清掃が飛躍的に容易になりました。

## Large improvement in the nature of maintenance

Roll cleaning has become quick and easy with a structure that opens the upper and lower door of the leveler section.



## TP-CCSコントローラー



## タッチパネル採用の最新TP-CCS 制御システムを搭載 (国内仕様)

「設定・段取り・運転・保守」の4つの基本モードで、あらゆる必要な情報を一元管理します。



●設定モード



●保守モード



●運転モード



●段取りモード

## 操作盤 (HM型CCS) (海外仕様)

従来のH型CCSに誤動作防止の監視機能をアップ、より安全性を高めました。機能面でも0.2mmの微少寸動機能を追加、0.01mm単位の精密送り設定を可能としました。



## Operating panel (HM type CCS)

Monitoring functions have been improved over previous systems, and safety has been increased. A 0.2 mm micro jogging function has been added along with a 0.01 mm increment feed function.



	A	B	C	D	E	F	G
500幅	664	(805.3)	519	1028	833	905	(1165.6)
600幅	714	(855.3)	569	1128	883	955	(1215.6)
800幅	814	(955.3)	669	1328	983	1055	(1315.6)
1000幅	914	(1055.3)	769	1528	1083	1155	(1415.6)

## 仕様 Specifications

型 式	Model	05HY1	06HY1	05HY2	06HY2	08HY2	10HY2
板 厚 (mm)	Stock Thickness	0.3~3.2	0.3~3.2	0.3~4.5	0.3~4.5	0.3~4.5	0.3~4.5
板 幅 (mm)	Stock Width	50~500	50~600	50~500	50~600	70~800	70~1000
コイル質量MAX. (kg)	Coil Weight MAX.	*2 2000 (2000)	*2 1500 (1500)	3000 5000	3000 5000	5000 7000	7000
コイル外径MAX. (mm)	Coil O.D. MAX.	φ1200	φ1200	φ1400	φ1400	φ1400	φ1400
コイル内径 (mm)	Coil I.D.	φ508	φ508	φ508	φ508	φ508	φ508
送り長さ (mm)	Feed Length	*1 ~400	*1 ~400	*1 ~500	*1 ~500	*1 ~500	*1 ~500
ライン速度MAX. (m/分)	Line Speed MAX.	16	16	24	24	24	24
ワークロール (本)	Work Roll Number	上6/下5 up6/down5	上6/下5 up6/down5	上6/下5 up6/down5	上6/下5 up6/down5	上6/下5 up6/down5	上6/下5 up6/down5
フィードロール (組)	Feed Roll Number	1	1	1	1	1	1
レバファイダモータ	Main Motor	AC3.0	AC3.0	AC6.0	AC6.0	AC6.0	AC6.0
アンコイル拡張方式	Mandrel Expansion	手動 *2 エア by Hand pneumatic	手動 *2 エア by Hand pneumatic	エア pneumatic	エア pneumatic	エア 油圧 pneumatic hydraulic	油圧 hydraulic
アンコイルモータ (kw)	Reel Motor	0.75	0.75	2.2	2.2	2.2 3.7	3.7
使用電源電圧 (V)	Power	200/220	200/220	200/220	200/220	200/220	200/220
使用空気圧 (Mpa)	Operating Air	0.49	0.49	0.49	0.49	0.49	0.49

\*1 送り長さが標準仕様を超える場合は、交互運転切替が必要です (オプション)。  
\*2 (エア) はオプションです。エア拡張時のコイル重量は ( ) 内の数値となります。

\*1 In case of Feet Length exceeding Specification, MASTER CONTROL Function (Option) must be provided.  
\*2 (Pneumatic): Option in case of pneumatic mandrel expansion is provided, refer to coil weight in ( ).

## 矯正能力 Straightening Performance

型 式 Model	05HY1	06HY1	05HY2	06HY2	08HY2	10HY2
ロール長さ Roll Length	520	620	520	620	820	1020
板 厚 Stock Thickness	0.3~0.8	500	600	500	600	1000
	1.0					819
	1.2					651
	1.6	476 (465)	476 (455)		751	466
	1.8	376	376		518	409
	2.0	305	305		451	365
	2.3	230	230	427	400	314
	2.8	156	156	388	342	255
	3.2	119	119	335 (332)	276	221 (216)
	4.5	—	—	287 (278)	240	134
				152	152	

HY1 ※上記の表は材料の降伏点応力が245N/mm<sup>2</sup>、送り速度0.822m/secの場合を示します。( ) の値は送り速度1.202m/sec [OP] の異なる値を表します。  
HY2 ※上記の表は材料の降伏点応力が245N/mm<sup>2</sup>、送り速度0.806m/secの場合を示します。( ) の値は送り速度1.649m/sec [OP] の異なる値を表します。

HY1 ※The aforementioned materials have a yield strength of 245N/mm<sup>2</sup> and feed speed in the situation indicated is 0.822m/s. Numbers within brackets indicate different values where the feed speed is 1.202m/s [OP]  
HY2 ※The aforementioned materials have a yield strength of 245N/mm<sup>2</sup> and feed speed in the situation indicated is 0.806m/s. Numbers within brackets indicate different values where the feed speed is 1.202m/s [OP]

## 機能を広げるオプションユニット Optional equipment with expanded functions

- 高速仕様
- 連続交互運転切替
- 出口幅ガイド
- 送り角度切替
- 多段設定
- 金型選択
- デジタル・カム
- ハードクロムメッキロール
- High Speed Type
- Master Control (Press Feed)
- Exit Coil Side Guide
- Feed Angle Select Switch
- Programmable Punch
- Punch Gaging
- Digital Cam Switch
- Hard Chrome Plated Rolls
- 両頭アンコイル
- メジャーロール
- コイルカー
- 製品設定バックアップツール (TP-CCS専用)
- 塗油装置
- 指定色
- 他
- Double Head type uncoiler
- Measure Roll
- Coil Car
- Lube System
- Special Paint
- Others

● 仕様・外観は、改良のため予告なく変更することがあります。  
● Specifications are subject to change for improvement without notice.



オリメック 株式会社