

ORII

NCレベラフィーダ

LCC HY Series

STRAIGHTENER FEEDER LCC 05/06HY1・05/06/08/10HY2

ベストセラー機HFシリーズ直系の最新モデルが、
11本ワークロールによる高精度レベリング性能を携え新登場。

Introducing the next model in the best selling HF Series which provides
high precision leveling performance with 11 work rolls



NCレベラフィーダ

LCC HY Series

STRAIGHTENER FEEDER LCC 05/06HY1・05/06/08/10HY2

豊富に蓄積したノウハウと実績をもとに、つねに時代の先をゆく提案でプレス加工技術に貢献してきたオリイメック。他社に先駆けてレベラフィーダのカバードフォルム化を実現するなど、安全への配慮はもちろん、送り装置用制御システムをCCS(Computer Control Servo)化することで作業効率と生産性の飛躍的な向上をはかるなど、つねに業界のスタンダードとなる新技術をいち早く提唱してきました。

そして今、板厚は0.3～最大4.5mm、材料幅は50～最大1,000mmというコイル加工のボリュームゾーンに、より高精度なレベリング性能を約束する11本ワークロールを投入。また、よりメンテナンス性を高めるレベラ上下面開放機構の採用、材料の扱いやすさに着目したスレッディング開口量の拡大など、生産現場を熟知したオリイメックならではの視点による高機能化が図られた、新型レベラフィーダLCC HYシリーズ。またひとつ、オリイメックが業界の常識を塗り替えました。

Oriimec has made a contribution to press process technology with constant new age ideas based on a wealth of accumulated technical know how and results.

The company has always been first to advocate new technology which would later become the industry standard. This includes being the first amongst competing companies to realize covered form straightener feeders; planning rapid improvements in labor efficiency and productivity through transition of feed device control systems to CCS (Computer Control Servo) and of course; safety considerations.

Now, in addition to a coil processing premium zone for feed material of 0.3mm-4.5mm thickness and 50mm-1000mm width, there are 11 work rolls which promise even higher precision leveling performance. Furthermore, the new model straightener feeder LCC HY Series offers a transition to high level functionality through various features including adoption of a structure that opens the upper and lower door of the leveler to enhance maintenance and an expanded threading opening volume which focuses attention on easier pickup of feed materials. These developments have been made possible by the vision of Oriimec and its familiarity with the manufacturing workplace. Once again, Oriimec has redefined industry practice.



■大型矯正ハンドル

大型の矯正ハンドルを採用。インジケータをシンボル化し、高い再現性、容易な数値管理を実現します。

Large straightening roll adjustment wheel.

Large straightening roll adjustment hand wheels have been adopted. Symbols are used for the indicators, improving repeatability and permitting easy numerical control setting.

スタンダードが進化する。

コイル加工のボリュームゾーンに、
11本ロールのレベルリング精度を実現!

The standard will now evolve.

Realization of 11-roll leveling accuracy in the
premium zone of coil processing!

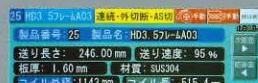


TP-CCSコントローラー



タッチパネル採用の最新TP-CCS
制御システムを搭載(国内仕様)

「設定・段取り・運転・保守」の4つの基本モードで、あらゆる必要な情報を一元管理します。



● 設定モード



● 保守モード



● 運転モード



● 段取りモード

操作盤(HM型CCS)(海外仕様)

従来のH型CCSに誤動作防止の監視機能をアップ、より安全性を高めました。機能面でも0.2mmの微少寸動機能を追加、0.01mm単位の精密送り設定を可能としました。



Operating panel (HM type CCS)

Monitoring functions have been improved over previous systems, and safety has been increased. A 0.2 mm micro jogging function has been added along with a 0.01 mm increment feed function.

STRAIGHTENER FEEDER LCC 05/06HY1 · 05/06/08/10HY2

**ここがポイント、
新型レベラフィーダHYシリーズ。**

The features of the new model straightener feeder HY series are as follows.

Point 1

ワークロール本数をアップ

ワークロールを11本とし、平坦度がより出しやすくなりました。

Increased number of work rolls

With 11 work rolls flattening has become even easier.

Point 2

レベラ部開放構造

レベラ部の上板をなくし、ワークロールリリースシリンダを駆動側に寄せた構造により、ワークロールの清掃が容易に行えます。また下ワークロールはベース板に穴開けをほどこし、架台内より清掃可能な構造としました。

Open structure of the straightener section

With removal of the upper cover of the straightener section, the work roll release cylinder is closer to the drive side which allows for the easy cleaning of work rolls. Furthermore, the structure is such that holes in the base cover enable the lower work roll to be cleaned from within the mounting.

Point 3

スレッディング

スレッディングの開口量を大きくすることで、アンコイラにスレッディングが近づき、材料がより扱いやすくなりました。

Expanded threading opening volume

Pickup of feed material is even easier because threading is closer to the uncoiler due to expanded threading opening volume.

※HY2のみ ※only HY2

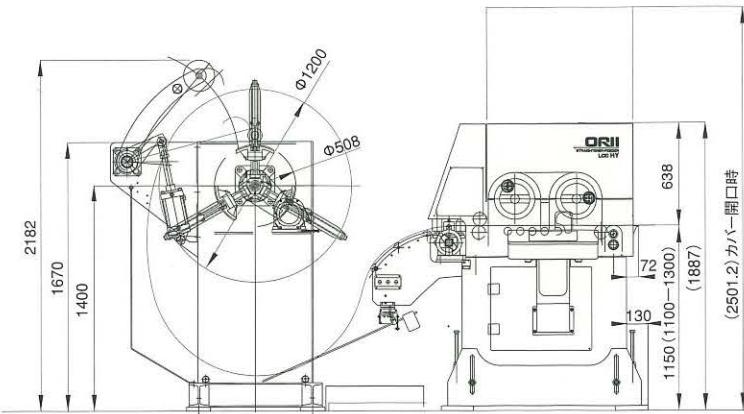
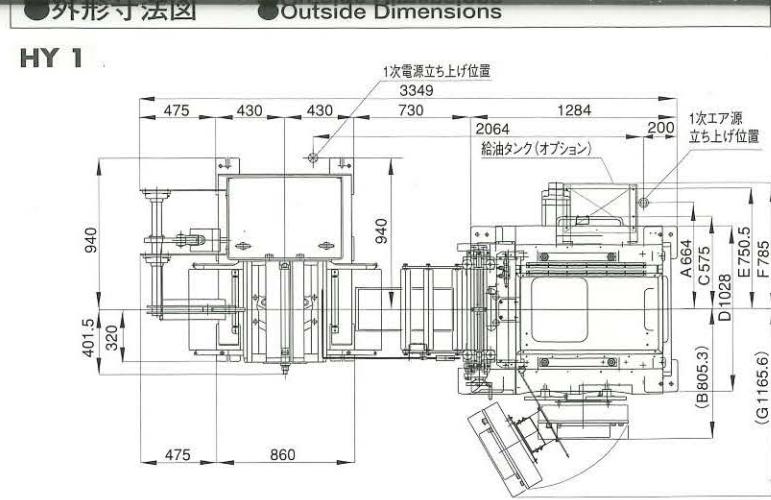
Point 4

デザイン

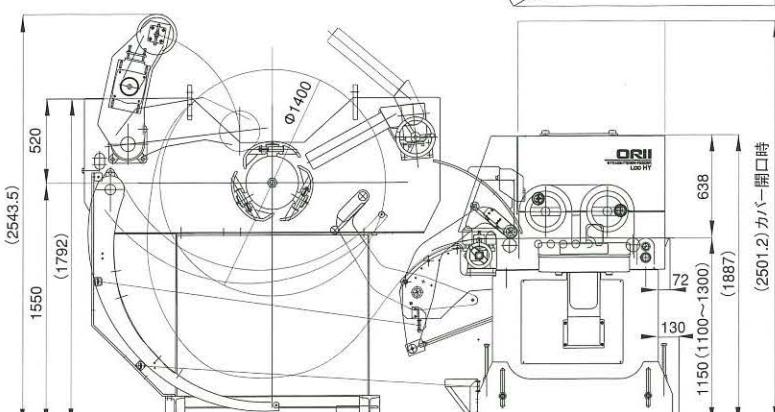
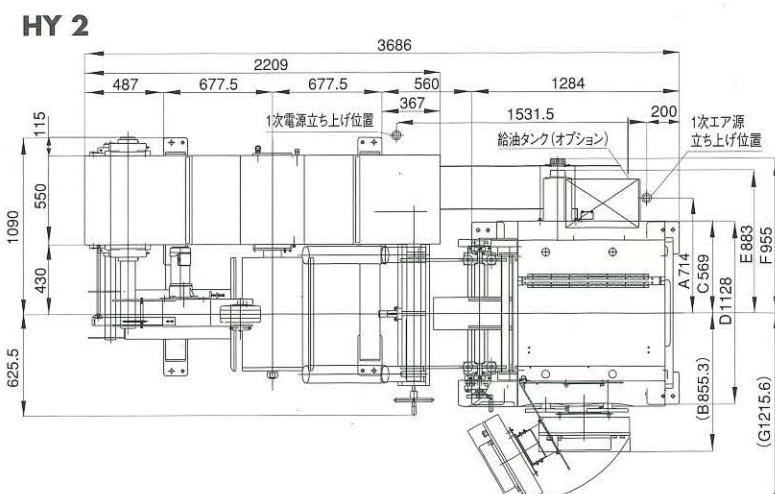
曲線を強調し、明るい塗装色を採用した新スタイルです。正面バーはガススプリングにより手前より開く構造としました。

Design

A new style using bright painted colors with an emphasis on curves. The structure is such that the front cover opens from the front using gas springs.



	A	B	C	D	E	F	G
500幅	664	(805.3)	576	1028	750.5	785	(1165.6)
600幅	714	(855.3)	626	1128	800.5	835	(1215.6)



	A	B	C	D	E	F	G
500幅	664	(805.3)	519	1028	833	905	(1165.6)
600幅	714	(855.3)	569	1128	883	955	(1215.6)
800幅	814	(955.3)	669	1328	983	1055	(1315.6)
1000幅	914	(1055.3)	769	1528	1083	1155	(1415.6)

仕様 Specifications

型式	Model	05HY1	06HY1	05HY2	06HY2	08HY2	10HY2
板厚(mm)	Stock Thickness	0.3~3.2	0.3~3.2	0.3~4.5	0.3~4.5	0.3~4.5	0.3~4.5
板幅(mm)	Stock Width	50~500	50~600	50~500	50~600	70~800	70~1000
コイル質量MAX.(kg)	Coil Weight MAX.	*2 2000(2000)	*2 1500(1500)	3000	5000	3000	5000
コイル外径MAX.(mm)	Coil O.D.MAX.	φ1200	φ1200	φ1400	φ1400	φ1400	φ1400
コイル内径(mm)	Coil I.D.	φ508	φ508	φ508	φ508	φ508	φ508
送り長さ(mm)	Feed Length	*1 ~400	*1 ~400	*1 ~500	*1 ~500	*1 ~500	*1 ~500
ライン速度MAX.(m/分)	Line Speed MAX.	16	16	24	24	24	24
ワークロール(本)	Work Roll Number	上6/下5 up6/down5	上6/下5 up6/down5	上6/下5 up6/down5	上6/下5 up6/down5	上6/下5 up6/down5	上6/下5 up6/down5
フィードロール(組)	Feed Roll Number	1	1	1	1	1	1
レベラフーダモータ	Main Motor	AC3.0	AC3.0	AC6.0	AC6.0	AC6.0	AC6.0
アンコイラ拡縮方式	Mandrel Expansion	手動 by Hand	*2 エア pneumatic	手動 by Hand	*2 エア pneumatic	エア pneumatic	エア pneumatic 油圧 hydraulic 油圧 hydraulic
アンコイラモータ(kw)	Reel Motor	0.75	0.75	2.2	2.2	2.2	3.7
使用電源電圧(V)	Power	200/220	200/220	200/220	200/220	200/220	200/220
使用空気圧(Mpa)	Operating Air	0.49	0.49	0.49	0.49	0.49	0.49

*1 送り長さが標準仕様を超える場合は、交換運転切替が必要です(オプション)。
*2 (エア)はオプションです。エア拡張時のコイル重量は()内の数値となります。

*1 In case of Feet Length exceeding Specification, MASTER CONTROLL Function (Option) must be provided.
*2 (Pneumatic) : Option in case of pneumatic mandrel expansion is provided, refer to coil weight in ().

矯正能力 Straightening Performance

型式 Model	05HY1	06HY1	05HY2	06HY2	08HY2	10HY2
ロール長さ Roll Length	520	620	520	620	820	1020
板厚 Stock Thickness	0.3~0.8	500	600	500	600	1000
	1.0					800
	1.2					819
	1.6	476(465)	476(455)			751
	1.8	376	376	527	451	651
	2.0	305	305			466
	2.3	230	230			409
	2.8	156	156	460	400	365
	3.2	119	119	427	388	342
	4.5	—	—	335(332)	310	314
				276	240	255
				267	221(216)	221(216)
				152	152	134

HY1 ※上記の表は材料の降伏点応力が245N/mm²、送り速度0.822m/secの場合を示します。()の値は送り速度1.202m/sec[OP]の異なる値を表します。

HY2 ※上記の表は材料の降伏点応力が245N/mm²、送り速度0.806m/secの場合を示します。()の値は送り速度1.649m/sec[OP]の異なる値を表します。

HY1 ※The aforementioned materials have a yield strength of 245N/mm² and feed speed in the situation indicated is 0.822m/s. Numbers within brackets indicate different values where the feed speed is 1.202m/s [OP]

HY2 ※The aforementioned materials have a yield strength of 245N/mm² and feed speed in the situation indicated is 0.806m/s. Numbers within brackets indicate different values where the feed speed is 1.202m/s [OP]

機能を広げるオプショナルユニット

Optional equipment with expanded functions

- 高速仕様
- 連続交互運転切替
- 出口幅ガイド
- 送り角度切替
- 多段設定
- 金型選択
- デジタル・カム
- ハードクロムメッキロール
- High Speed Type
- Master Control (Press Feed)
- Exit Coil Side Guide
- Feed Angle Select Switch
- Programmable Punch
- Punch Gaging
- Digital Cam Switch
- Hard Chrome Plated Rolls

- 両頭アンコイラ
- メジャーロール
- コイルカー
- 製品設定バックアップツール (TP-CCS専用)
- 塗油装置
- 指定色
- 他
- Double Head type uncoiler
- Measure Roll
- Coil Car
- Lube System
- Special Paint
- Others

● 仕様・外観は、改良のため予告なく変更することがあります。
● Specifications are subject to change for improvement without notice.

