

NCレベラフィーダ

LCC KR3 series

STRAIGHTENER/FEEDER LCC 03/04KR3



ORII

STRAIGHTENER/FEEDER

NCレベラフィーダ

LCC KR3

series



11 Work Rolls

11本ロールによる高次元の平坦度! 300幅

The vastly improved KR3 Series straighteners/feeders incorporate great new features, including a m

アンコイル

インバータの可変速により、ゆるやかな立ち上がりや停止が可能。
コイルのバラケによるキズを軽減します。

Uncoiler

The KR's inverter system controls the variable speed of the uncoiler, causing starting and stopping functions to be gentle, so that scratches and other imperfections in the material caused by sudden stops and starts are minimized.



高精度のレベリングを実現する11本ワークロール、メンテナンス性に優れたレベラ上下面開放構造とするなど、最先端の機能を惜しみなく投入。また、容易なバスライン調整、エアーレギュレータによってフィードロール加圧とリリース量を調整可能とし、段取り性を大きく向上させるなど、つねに加工現場のニーズに

シンクロした進化を続けるKR3シリーズ。

基本性能も、最大材料幅300/400mm、コイル質量2,000/2,500kgまで対応し(03KR3/04KR3)、最大リリース追従回数120SPM、最大ラインスピードを16m/minと大きくとれるため、プレス高生産性に抜群の威力を発揮します。

The KR3 Series straighteners/feeders are constantly being improved in order to meet the demands of processing worksites. Some of the many new cutting-edge advancements include the addition of 11 work rolls, which achieve high-precision leveling. Also, the introduction of an open structure with a leveler upper-and-lower surface is great for maintenance purposes. Other significant improvements include a much simpler setup than before, a pass line height that is easier to adjust, and an adjustable

feed roll pressure and release volume by air regulator.

In terms of basic functions, the KR3 Series can now handle a maximum material width of 300/400 mm and a coil mass of 2,000/2,500 kg (03KR3/04KR3). These products are now able to deliver an exceptionally high level of press productivity as the result of their impressive maximum release-follow speed of 120 SPM, and maximum line speed of 16 m/min.

士様も加わり、ますます充実のKR3シリーズ。

imum material width of 300 mm, and 11 work rolls that give coiled materials a high degree of flatness.

レベリングの信頼性を向上させる11本ワークロール

ワークロール径は48mm、上6/下5本で構成する11本ロールを採用。材料の平坦度を一段とアップさせ、高精度なコイル加工に貢献します。

11 Work Rolls

The new KR's ability to provide superior flatness comes from 6 upper and 5 lower work rolls with a diameter of 48mm (1.8") each, contributing to highly precise coil processing.



メンテナンス性に優れたレベラ上下面開放構造

カバーを開けるだけでレベラ部の上面、下面が開放され、従来メンテナンスのネックとなりがちだったロールの清掃が飛躍的に容易になりました。上カバーはワンタッチで簡単にオープンでき、下扉も90°と大きく開くため、ロール奥側の清掃も簡単に行えます。

Top and Bottom Work Roll Opening

The work rolls on the new KR can be reached from either the top or the bottom of the structure just by opening the cover, making cleaning the rolls much easier than on previous models. The upper door features an easy one-step button for opening and the lower door can be opened at 90 degrees.

TP-CCSコントローラー

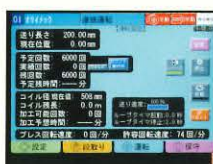
タッチパネル採用の最新TP-CCS制御システムを搭載

段取りから運転・保守などに必要なあらゆる情報を、「設定・段取り・運転・保守」の4つの基本モードで一元管理。さまざまな新機能を搭載し、製品の多様化・高度化、作業時間短縮化に対応するトータルオペレーションシステムです。

TP-CCS Controller

Equipped with the newest touch-panel TP-CCS control system

A wide variety of information needed for planning, operation, maintenance, etc. is uniformly controlled under the base mode of "Settings, Planning, Operation, and Maintenance". Equipped with various new operations, it is a complete operation system that responds to diversification and sophistication of merchandise and reduction of work time.



設定モード

段取りモード

運転モード

保守モード

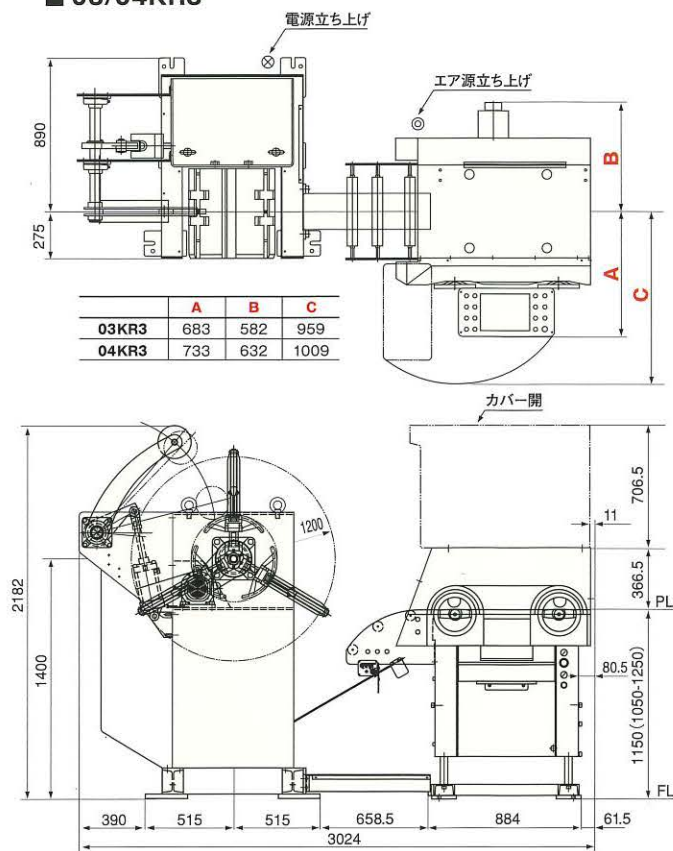
機能を広げるオプションユニット

高速仕様／デジカム／ハンドル式幅ガイド／塗油装置／ハードクロームメッキ／ループ光電検知／両頭式アンコイラ／
多段金型選択／送り角度切替スイッチ／連続交互運転切替／指定色／他

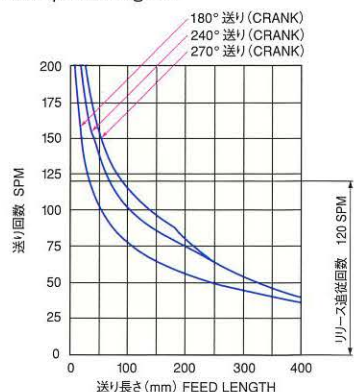
Optional equipment with expanded functions High Speed Type / Digital Cam Switch / Hand Wheel Adjustment For Stock Guide / Lube System / Hard Chrome Plated Roll /
Loop Control-Photo Sensor / Double Head Uncoiler / Programmable Feeding System / Feed Angle Select Switch / Master Control (Press Feed) / Special Paint / Others

● 外形図 Major Dimension

■ 03/04KR3



● 送り線図 Feed Speed Diagram



●仕様 Specifications

型 式	Model	03KR3	04KR3
板 幅 (mm)	Stock Width	50~300	50~400
板 厚 (mm)	Stock Thickness	0.3~3.2	0.3~3.2
コイル質量MAX. (kg)	Coil Weight MAX.	*2 2000(2000)	*2 2500(2000)
コイル外径MAX. (mm)	Coil O.D. MAX.	1200	1200
コイル内径 (mm)	Coil I.D.	508	508
送り長さ (mm)	Feed Length	*1 ~400	*1 ~400
ライン速度MAX. (m/分)	Line Speed MAX.	~16	~16
ワークロール (本)	Work Roll Number	上6/下5 upper6/lower5	上6/下5 upper6/lower5
フィードロール (組)	Feed Roll Number	1	1
レバファイダモータ (kW)	Main Motor	AC 2.0	AC 2.0
アンコイラ拡張方式	Mandrel Expansion	*2 手動(エア) by Manual(Pneumatic)	*2 手動(エア) by Manual(Pneumatic)
アンコイラモータ (kW)	Reel Motor	0.75	0.75
使用電源電圧 (V)	Power	200/220	200/220
使用空気圧 (MPa)	Primary Air	0.49	0.49

*1: 送り長さが標準仕様を超える場合は交互運転切替が必要です。(オプション)

*2: (エア)はオプションです。エア拡張時のコイル質量は()内の数値となります。

*1: In case of Feet Length exceeding Specification, MASTER CONTROLL Function(Optional) must be provided.

*2: (Pneumatic): Option in case of pneumatic mandrel expansion is provided, refer to coil weight in ().

● 矯正能力 Straightening Performance

板厚 (mm) Stock Thickness	板幅 (mm) Stock Width	
	03KR3	04KR3
0.3	300	400
0.4		
0.6		
0.8		
1.0		
1.2		
1.4		360
1.6	270	290
1.8		250
2.0		220
2.3		190
2.5		170
2.8		150
3.0		130
3.2	110	110

● 上記の表は降伏点応力が245N/mm² (引張り強さ392N/mm²) の場合を示します。

● The above figures are the material having yield strength of 245N/mm² max (tensile strength of 392N/mm²).

※仕様・外観は、改良のため予告なく変更することがあります。

※Specifications are subject to change for improvement without notice.



オリイメック株式会社

〒259-1198 神奈川県伊勢原市鈴川6番地 TEL0463(93)0811代表
営業本部 TEL0463(91)3505

AGENT